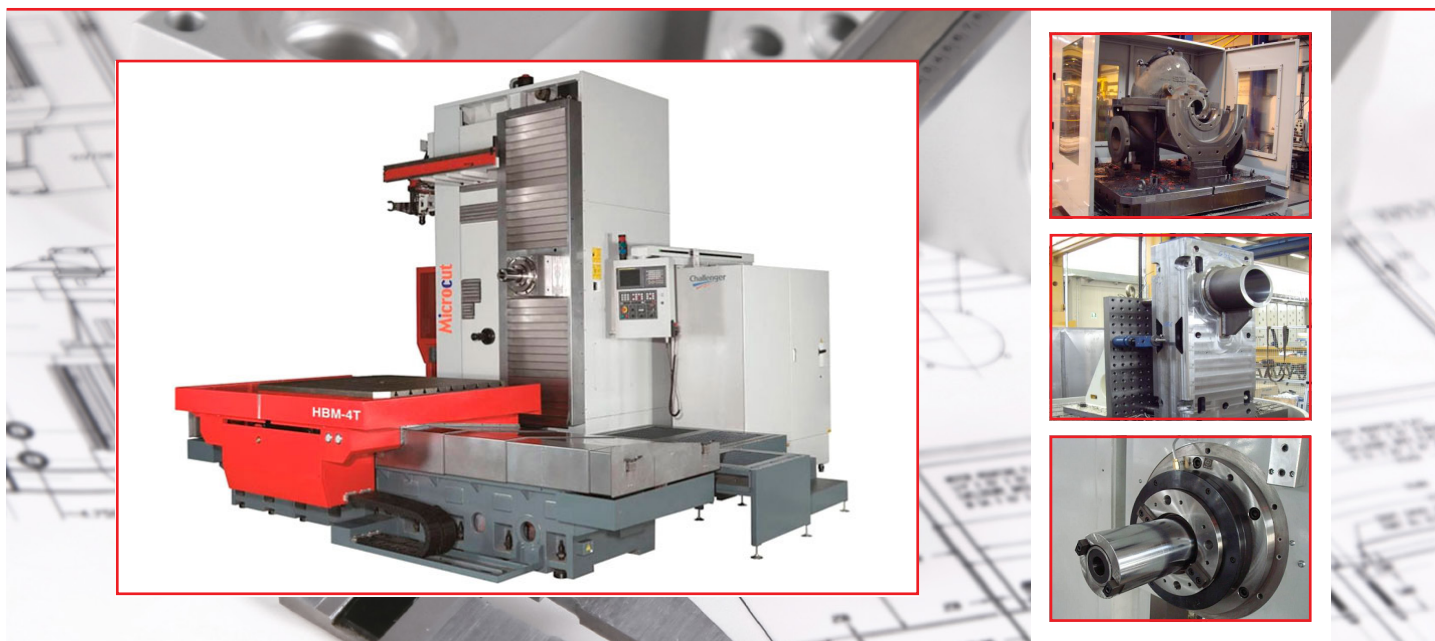


## HORIZONTÁLNÍ VYVRTÁVAČKA HBM 130



Jedná se o moderní, vysoce produktivní a přesný CNC stroj, navržený pro náročný evropský a americký trh. Díky své konstrukci se jedná o univerzální stroj, schopný obrobit v základním provedení ze čtyř stran a s použitím příslušenství z pěti stran na jedno upnutí. Dlouholetou přesnost a stabilitu zajišťuje použití certifikované MEEHANITE® litiny, navržené speciálně pro rámy obráběcích strojů nejvyšší technické úrovně.

Použité komponenty od světových výrobců (např. Bosch Rexroth, Siemens, Heidenhain, Ina, Fag, Kabelschlepp) jsou zárukou dlouhodobé provozní spolehlivosti a snadné dostupnosti náhradních dílů. Různá provedení a široká paleta příslušenství umožňuje přizpůsobit stroje požadavkům zákazníka. Pro vysoce produktivní obrábění jsou k dispozici různé stupně automatizace (automatická výměna nástrojů a paletové systémy). Naším partnerům pomáháme také v co nejefektivnějším využití stroje. V případě potřeby dodáváme stroje na klíč a to včetně nástrojů, odladění technologie, zaškolení personálu zákazníka a rozběhnutí výroby.

Stroje jsou vybaveny vřeteníkem s vřetenem o průměru 130 mm. Konstrukčně se jedná o stroje v provedení „T“, tedy podstavu stroje tvoří dva odlitky (osa X a Z), umístěné vůči sobě do polohy písmene „T“. Stroj se vyrábí ve 2 variantách – těžké a lehké provedení. Tato provedení se liší velikostí pojezdů, nosností stolu a celkovou dimenzí odlitků. Tomu také odpovídají počty použitých lineárních vedení.

### Typické použití stroje - přesné a produktivní obrábění dílců:

- ocelové konstrukce
- rámy strojů
- převodovky
- části stavebních strojů
- části energetických strojů a elektráren

## Provedení a výbava základního stroje:

- CNC řízení (Heidenhain, Sinumeric, Fanuc, Fagor)
- Stroj proveden z Meehanite litiny pro excelentní tuhost a stabilitu stroje
- Kluzné plochy jsou povrchově kaleny
- Protiváha vřeteníku závažím
- Chlazení převodového oleje
- Auto power off
- Šroubový vynašeč třísek
- Chlazení nástrojů (vnější)
- Hydraulika
- Automatické centrální mazání
- Signalizační maják (modrá, zelená, červená)
- RS 232 připojení
- Osvětlení pracovního prostoru
- Ruční kolečko
- Kotevní materiál
- Návod k obsluze (česky)
- SVS funkce (vibrační ochrana vřetene)
- CE a EMC provedení (standard pro EU)
- Světelná závora kolem stroje (standard pro CE)
- Automatický ofuk kuželu vřetene stlačeným vzduchem

### Možné opce/příslušenství:

- Zpevňovací příruba
- Lící deska
- Frézovací hlavy
- Dotykové obrobkové a nástrojové sondy
- Souvisle řízený stůl
- Chlazení středem vřetene 20/70 bar
- Zakrytování pracovního prostoru/stroje
- Ochranné ploty

### Možné řídicí systémy:

- Heidenhain iTNC 530
- Siemens Sinumerik 840D
- Fagor 8070XP
- Fanuc 21iMB / 18iMB

## Technické parametry:

Popis	lehké provedení	těžké provedení	Jednotky
<b>Pojezdy</b>			
Příčný pojezd stolu - X	2200 (std.) / 3000 (opce)	3500 (std.) / 4500 / 5500 (opce)	mm
Svislý pojezd vřeteníkem - Y	2000	2600 / 3200 (opce)	mm
Podélný pojezd sloupem - Z	1400	1350 / 1400 / 2000 (opce)	mm
Výsuv pracovního vřetene - W1	700	700	mm
Výsuv smykadla (vřeteníku) - W2	800 (opce)	800 (opce)	mm
<b>Stůl souvisle řízený</b>			
Pracovní plocha	1400 × 1600 (std.) / 1600 × 1800 (opce)	1800 × 2200 (std.) / 2500 × 2500 (opce)	mm
T-drážky (rozměr × vzd. × počet)	22H8 × 160 × 9	22H8 × 160 × 11 / (28H8)	mm
Nosnost stolu	8 (std.) / 10 (opce)	12 (std.) / 20 (opce)	t
Polohování stolu - index	0.001	0.001	°
<b>Vřeteník / vřeteno</b>			
Upínání nástrojů	ISO 50	ISO 50	
Přenos kroutícího momentu	převodovka, 2°	převodovka, 2°	
Otáčky	35 – 3000	35 – 3000	ot./min.
Výkon hlavního motoru	22/30, 37/56 (S1/S6-40%)	22/30, 37/56 (S1/S6-40%)	kW
Krouticí moment	2362	2362	Nm
Průměr pracovního vřetene	130	130	
Průměr ložisek hlavního uložení	170 / 260	170 / 260	
<b>Vdení os</b>			
Osa X	2 × lineární vedení	2 × / 3 × lineární vedení	mm
Osa Y	2 × kluzné vedení (Turcite B)	2 × kluzné vedení (Turcite B)	mm
Osa Z	2 × lineární vedení	3 × lineární vedení	mm
<b>Rychlosti pojezdů os</b>			
Pracovní posuv X, Y, Z / W	10 / 5	10 / 5	m/min.
Otočný stůl - B	1,5	1,5	ot./min.

## Technické parametry:

Popis	HBM 130	Jednotky
<b>Výměna nástrojů - ATC (opce)</b>		
Druh	Řetězový s manipulátorem	
Počet nástrojů	60	ks
Doba výměny (nástroj - nástroj)	16	Sek.
Max. Ø nástroje	(vše plné/ob-jedno) 125 / 250	mm
Max. délka nástroje	300	mm
Max. váha nástroje	(jednoho/všech 25 / 900	kg
<b>Celkové rozměry</b>		
Hmotnost	40000 - 50000	kg
Rozměry	dle provedení	mm
Celkový příkon	50	kVA

\*Specifikace podléhají změnám bez předchozího upozornění.

## Ukázky použití horizontální vyvrtávačky:

