

SOUSTRUHY SAB 70 CNC



Soustruhy SAB 70 CNC jsou vysoce produktivní soustruhy se šikmým ložem, které se vyznačují vysokou tuhostí. Pro tyto soustruhy je charakteristická vysoká přesnost, rychlost, výkonnost a jednoduchá obsluha. Neméně důležitá je i jejich dlouhá životnost, která je podpořena rychlým a velice odborným servisem.

Ten je ve společnosti ADATE, s.r.o., zajištěn týmem zkušených servisních techniků s dlouholetou praxí. Jejich kvalifikace a odborné znalosti jsou zajišťovány i pravidelnými školeními přímo u výrobce strojů Buffalo Machinery Co. Ltd, Taiwan. Díky velké sériové produkci těchto strojů je dosaženo velmi dobrého poměru ukazatele výkon/cena.

Ovládání stroje je možné třemi režimy:

Manuální režim

pomocí ručních koleček nebo tlačítek na panelu lze ovládat soustruh jako konvenční. Řídicí systém pracuje v tomto režimu jako digitální indikace polohy. Jednotlivé obráběcí cykly je možné následně vložit do paměti řídicího systému (režim teach – in) a následně je upravovat.

Poloautomatický režim

umožňuje automaticky provádět jednotlivé obráběcí cykly a uložit je do programu.

Plný automatický režim

umožňuje automaticky provádět celý program složený z jednotlivých obráběcích cyklů nebo programování v ISO kódu. Samozřejmostí je možnost programování v pomocném CAD systému a následný přenos vytvořeného programu do stroje (USB, RS 232, Ethernet).

Díky těmto možnostem řízení jsou tyto soustruhy ideální:

- do nově zřízených provozů s využitím všech funkcí řídicího CNC systému
- jako náhrada konvenčních soustruhů

Provedení a výbava základního stroje:

- Produkční soustruh se šikmými ložemi, základem jsou masivní odlitky z litiny MEEHANITE®
- Kalené, broušené kluzné plochy suportu a loží, vedení typu box way (pravoúhlé vedení)
- Kluzné plochy suportu jsou obloženy kluznou hmotou Turcite®B Slydway®
- Přesouvání suportu v osách X a Z je zabezpečeno přesnými broušenými kuličkovými šrouby přesnosti P4 s dvojitou předpjatou maticí o přesnosti C3
- Servomotory jsou od stejného výrobce jako řídicí systém
- Podpěrný hydraulický koník je programovatelný (výsuv pinoly je řízený nožním pedálem nebo řídicím systémem)
- Vřeteno je v provedení s vrtáním o průměru 155 mm
- Vřeteno je poháněno řízeným servomotorem s plynulou změnou otáček
- Pohon vřetena zabezpečuje řízený servomotor přes mohutnou 2-stupňovou převodovku s programovatelným automatickým řazením
- 3-čelistové sklíčidlo s hydraulickým upínáním
- 12 - pozicová revolverová hlava s hydraulickým otáčením
- Řízení ve 2 (3) osách řídicím systémem FAGOR (FANUC, SIEMENS)
- Ovládání stroje pomocí ovládacího panelu na přední části stroje
- Přenosný ovládací panel pro ovládání základních funkcí stroje
- Mazání stroje je centrální s automatickým dávkováním
- Osvětlení pracovního prostoru
- Hydraulická jednotka zabudovaná v zadní části stroje
- Úplně vnější bezpečnostní krytování
- Chladicí jednotka elektroskříně
- Safety modul
- EMC (elektromagnetická kompatibilita) = EMI (elektromagnetické rušení)
+ EMS (elektromagnetická citlivost)
- CE certifikát

Příklady obrobků vyráběných s použitím C-osy a poháněných nástrojů:



Technické parametry:

Popis	SAB 70 CNC	Jednotky
Základní parametry		
Oběžný průměr nad ložem	900	mm
Oběžný průměr nad suportem	700	mm
Max. obráběný průměr	700	mm
Max. točná délka	1300 / 2050 / 2800 / 3800	mm
Úhel sklonu lože	45	°
Zdvih		
Osa X	385	mm
Osa Z	1300 / 2250 / 2800 / 3800	mm
Osa Y	± 50	mm
Přesnost		
Polohování	± 0,005 / 300	mm
Opakování	0,005	mm
Vřeteno		
Zakončení vřetena dle DIN 55026	A2-11	mm
Vrtání vřetena	155	mm
Průchod vřetena s hydraulickým sklíčidlem	117	mm
Otáčky vřetena max.	1500	ot./min.
Výkon servomotoru (S1 / S6-40%)	30 / 37	kW
Poháněné nástroje (opce)		
Typ hlavy	Baruffaldi TBMA 320	
Max. otáčky poháněných nástrojů	3000	ot./min.
Nástrojová hlava (standard) hydraulicky otáčená		
Počet pozic nástrojové hlavy	12	
Disk pro nástroje	32 × 32 mm / VDI50 / BMT 75 (VDI 60) BMT85	

Technické parametry:

Popis	SAB 70 CNC	Jednotky
Osy		
Rychloposuv osy X, Y a Z	20	m/min.
Kuličkový šroub X, Y	Ø 40	mm
Kuličkový šroub Z	Ø 50 / Ø 63	mm
Koník		
Ovládání (programovatelný)	hydraulika	
Průměr pinoly	150	mm
Kužel pinoly	MT5	
Výsuv pinoly	150	mm
Pojezd koníku	1300	mm
Rozměry		
Délka	4850 / 5600 / 6350 / 7350	mm
Šířka	2350	mm
Výška	2300	mm
Hmotnost	12000 / 14500 / 16000 / 18000	kg
Příkon		
Celkový příkon stroje	50	kVA