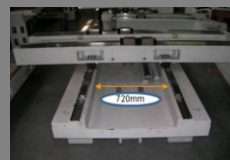


OBRÁBĚCÍ CENTRA MCVA-1065 CNC



lineární vedení



zásobník nástrojů



agregát chlazení 20 bar



Obráběcí centra MCVA-1065 jsou mimořádně vysoce výkonná vyvrtávací a frézovací 3-osá centra nové generace umožňující vysokoproduktivní a přesné frézování, vrtání, vyvrtávání, vyhrubování, vystružování a přímé řezání závitů v obrocích z oceli, ocelolitiny, litiny a slitiny lehkých i barevných kovů. Jejich využití je zejména při výrobě forem, dílů pro letecký a automobilový průmysl a dílů pro energetiku. Lineární valivá vedení v osách X, Y, Z od výrobce SCHNEEBERGER Inc. nebo INA přispívají k dlouhodobé pracovní přesnosti a tuhosti vedení stroje. Pomocí řízeného rotačního stolu (řízená dělička) lze rozšířit obráběcí centrum na 4osé a řízeným rotačním a otočným stolem lze rozšířit obráběcí centrum na 5osé. Předností těchto obráběcích center jsou vysoké otáčky vřetena, velké rozměry pracovního stolu a dvířka na bočních krytech umožňující obrábění obrobků s délkou větší jako je délka stolu. Jsou vybavené zásobníkem pro 30 nástrojů s vysokorychlostní výměnou. Charakteristická je i neobvykle vysoká tuhost stroje s vysokou dynamickou a tepelnou stabilitou a výkonnost vřetena poháněného servomotorem nebo elektrovřetena s vektorovým řízením otáček. Vřetena jsou standardně v provedení pro chlazení vnitřkem nástroje.

Obráběcí centra řady MCVA jsou vysokoekonomické při vysokých objemech výroby avšak také při malé a střední kapacitě výroby umožňují výrazně zkrátit výrobní cyklus, zvyšovat efektivitu výroby, dosahovat snížení výrobních nákladů jakož i dosáhnout uspokojivých ekonomických výsledků a požadované kvality. Stroj je plně zakrytován, jeho design i vybavení je na vysoké úrovni. Svým ergonomickým řešením splňuje i požadavky náročné obsluhy.

Neméně důležitá je i jejich dlouhá životnost, která je podpořena rychlým a velice odborným servisem. Ten je ve společnosti ADATE zajištěn týmem zkušených servisních techniků s dlouholetou praxí jejichž kvalifikace a odborné znalosti jsou zajišťovány i pravidelnými školeními přímo u výrobce strojů Buffalo Machinery Co. Ltd, Taiwan.

OBRÁBĚCÍ CENTRA MCVA-1065 CNC

Provedení a výbava základního stroje:

- ▣ Základem obráběcích center jsou masivní monolitické řebrované odlitky pro lože, sloup a posuvný stůl z litiny (certifikovaná litina Meehanite®). Odlitky jsou tepelně stabilizované.
- ▣ Vysoce profesionálně zaškrábané stykové plochy jednotlivých částí stroje
- ▣ Lineární valivé vedení od firmy SCHNEEBERGER Inc. nebo INA. Zabezpečují přesné vedení při obrábění a umožňují vysoké rychlosti pojezdů
- ▣ Pojezdy v osách X, Y a Z zabezpečují přes kuličkové šrouby servomotory Heidenhain
- ▣ Kuličkové šrouby pro všechny osy o vysoké přesnosti s tuhým uložením garantují přesnost a spolehlivost polohování
- ▣ Mimořádně vysoké hodnoty rychloposuvu
- ▣ Osa Z se zdokonaleným zesíleným motorem a zabudovanou brzdou
- ▣ Lože pro všechny osy krytovány teleskopickými kryty s intenzivním oplachem krytů
- ▣ Vysokootáčkové vřeteno – převod kroutícího momentu z motoru na vřeteno 10.000 ot./min. řemenový převod (pro 12000, 15000 ot/min. přímý náhon vřetena, 18000, 24000 ot/min. elektrovřeteno)
- ▣ Vysoce výkonné elektrovřeteno i servomotor i při nízkých otáčkách dosahují vysokého výkonu
- ▣ Vřeteno s přímým pohonem uloženo ve speciálních vřetenových ložiskách NSK
- ▣ Vřeteno tepelně stabilizované pomocí olejového chlazení chladícím agregátem HBO-750, zároveň chladícím kuličkové šrouby.
- ▣ Intenzivní vysokotlaké chlazení nástrojů vnějšími tryskami 4 Bar + chlazení vnitřkem vřetena a nástroje (20 Bar-vestavěný typ)
- ▣ Automatická programovatelná přímá mimořádně rychlá výměna 30 nástrojů
- ▣ Upínání nástrojů s upínacím kuzelem ISO 40
- ▣ Řídicí systém Fanuc 18i MB, (nebo Heidenhain iTNC 530 HSCI) s displayem umístěný na otočném ovládacím panelu stroje
- ▣ Přenosný ovládací panel pro základní funkce stroje
- ▣ RS 232 rozhraní
- ▣ Ethernet card pro připojení k síti intranet
- ▣ Funkce pro přímé řezání vnitřních závitů
- ▣ Plné zakrytí pracovního prostoru včetně zabezpečovacího systému
- ▣ Teleskopické kryty na všech osách chránící lineární vedení
- ▣ Dvojitě posuvné dveře a spodní nerezový přední kryt v prostoru pro přístup obsluhy
- ▣ Možnost obrábění extrémně dlouhých obrobků díky přídavným dveřím z boku stroje
- ▣ Intenzivní osvětlení pracovního prostoru
- ▣ Objemná nádrž na chladicí kapalinu a vana na třísky
- ▣ Signalizační světlo (pracovní režim, režim operace ukončena, porucha)
- ▣ Vynášec třísek (lamelový) se sběrným kontainerem
- ▣ Automatický oplach třísek
- ▣ Automatický mazací systém stroje
- ▣ CE certifikát

OBRÁBĚCÍ CENTRA MCVA-1065 CNC

Technické parametry:

Popis	MCVA-1065	Jednotky
Stůl		
Upínací plocha stolu	1400x610	mm
Vzdálenost stůl-podlaha	915	mm
Nosnost stolu	1000	kg
T-drážky (šířka x rozteč x počet)	18x100x7	mm
Zdvih v osách		
Osa X	1000	mm
Osa Y	650	mm
Osa Z	650	mm
Přesnost		
Přesnost polohování	± 0.005/300	mm
Opakovaná přesnost	0.005	mm
Vřeteno		
Upínací kužel vřetena	ISO 40 , (HSK A63 opce)	
Otáčky vřetena (přímý pohon)	12000, (15000 opce)	ot./min.
Otáčky vřetena (elektrovřeteno) opce	18000 / 24000	ot./min.
Výkon servomotoru (přímý pohon)	20/52,5	kW
Výkon motoru (elektrovřeteno)	20/25	kW
Vzdálenost stůl-vřeteno	100-650	mm
Vzdálenost stojan-vřeteno	800	mm
Pojezdy os		
X/Y/Z kuličkový šroub	Ø40xP16xC3	mm
X/Y/Z Ložiska vedení kuličkového šroubu přední	Ø30x Ø62x15 - 4ks	
X/Y/Z Ložiska vedení kuličkového šroubu zadní	Ø30x Ø62x15 - 3ks	
Pohon	Přímý	mm
XYZ rychloposuv	42	m/min
XYZ max. pracovní posuv	12	m/min

OBRÁBĚCÍ CENTRA MCVA-1065 CNC

Technické parametry:

Popis	MCVA-1065	Jednotky
Lineární vedení (válečkové)		
X - typ x rozteč	RA 45(NSK) x 405	mm
Y - typ x rozteč	RA 45(NSK) x 720	mm
Z - typ x rozteč	RA 45(NSK) x 365	mm
Servomotory pro pojezdy		
Osa X a Y	5,7/21,6	kW/Nm
Osa Z	9,6/30,6	kW/Nm
Automatická výměna nástrojů (typ ARM)		
Kapacita zásobníku nástrojů	30	
Upínací držák pro trn	CAT40,BT40,DIN40, HSK 63	
Čas výměny (nástroj - nástroj)	2	sec.
Max. průměr nástroje (plný zásobník)	75	mm
Max. průměr nástroje (bez vedlejšího nástroje)	125	
Max. hmotnost nástroje	8	kg
Max. délka nástroje	300	mm
Max. hmotnost nástrojů celkem	240	kg
Chlazení		
Vysokotlaké středem vřetena	20 (opce 70)	Bar
Rozměry		
Rozměry - D x Š x V (bez vynašeče třísek)	3800 x 2250 x 3120	mm
Pracovní plocha stroje	4300 x 4380	m
Hmotnost	10000	kg
Požadavky na energii		
Potřeba stlačeného vzduchu	6 / 400	Bar/ l/min.
Celkový příkon stroje	60	kVA

OBRÁBĚCÍ CENTRA MCVA-1065 CNC