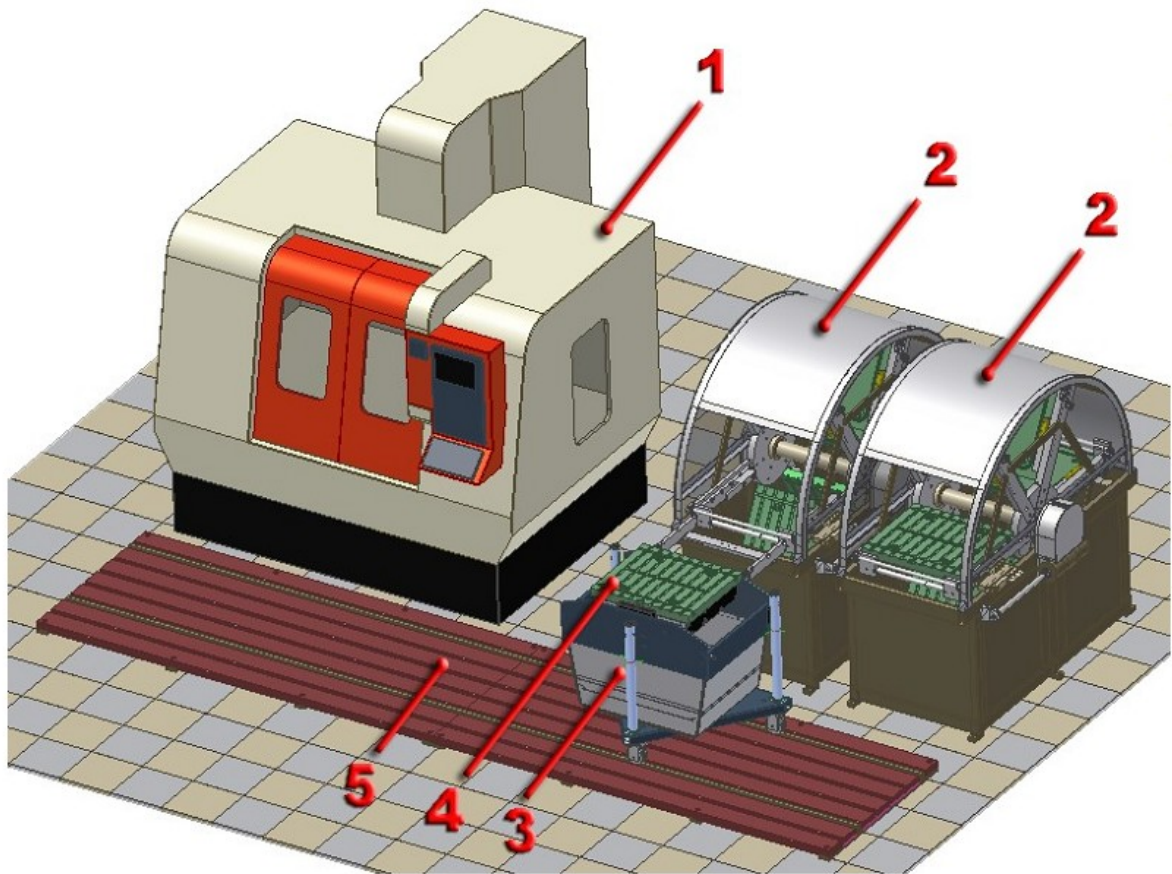


VÍTE, KDY VÁŠ STROJ VYDĚLÁVÁ???

**POUZE, KDYŽ ODEBÍRÁ TŘÍSKU!**



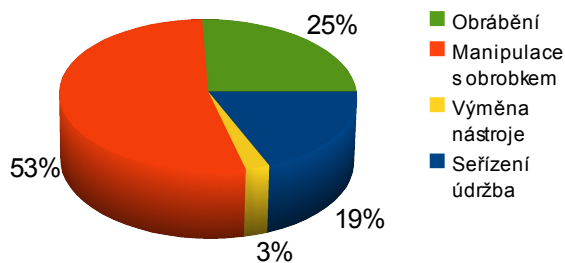
**MÁME ŘEŠENÍ PRÁVĚ PRO VÁS**

**ČTĚTE DÁLE....**

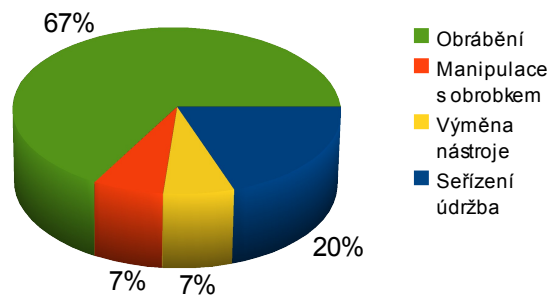
## PROČ PALETIZACE?

Využití strojů ve výrobě se liší případ od případu. V každém případě se však časy využití dělí na produktivní a neproduktivní.

Zde uvádíme příklad u sériové výroby drobných nerotačních součástí na vertikální obráběcí centru, kde je čas odepnutí, výměny, upnutí a seřízení obrobků dvojnásobný proti času vlastního obrábění:



Graf 1: Konvenční upínání obrobků



Graf 2: Upínání obrobků mimo stroj

V prvním případě stroj tedy skutečně vyrábí pouhých 20% z celkového času. Zatímco v Druhém je to již 50%. V tomto případě tedy dochází ke **zvýšení produktivity o 168%** při zachování stejných fixních nákladů (režie celkové, leasing, plocha, otop, mzda atd.). Známý jsou však případy ještě vyššího nárůstu.

Díky tomu také dochází ke stejnému zvýšení kapacity. **Jedno pracoviště díky tomu dokáže zastat práci téměř 3 pracovišť.**

Z toho potom vyplývá návratnost vložené investice. **Jedna z našich instalací se „vrátila“ provozovateli do 2 měsíců!**



Konkrétní případ záleží na mnoha faktorech. Pro některé druhy výroby je paletizace nevhodná, jsou ale jiné cesty ke zvýšení produktivity.

Každopádně budeme velice rádi, pokud nás budete kontaktovat s konkrétním zadáním. Potom budeme schopni Vám navrhnout řešení na míru a také zpracovat analýzu vhodnosti pro Vás.

## KLÍČOVÉ VLASTNOSTI ŘEŠENÍ

### **Minimální vedlejší časy**

Protože Váš stroj může s naší paletizací vyrábět prakticky nepřetržitě, zkrátí se vedlejší časy ve Vašem výrobním procesu na minimum. Během doby, kdy stroj vyrábí, vy upínáte na paletu nové polotovary.



### **Neomezuje přístup ke stroji**

Po výměně palety se odjede s vozíkem, který má na sobě připevněn nosič palet. Proto Vám žádná konstrukce nebrání přístupu ke stroji, takže ho můžete obsluhovat stejně snadno, jako kdyby ani žádným paletovým systémem nebyl vybaven.



### **Vynikající tuhost**

Ač se to zdá neuvěřitelné, vykazuje naše paletizace tak vysoké tuhosti, že na ní lze obrábět prakticky cokoliv. Pokud máte dostatečně tuhý stroj, nemusíte se bát, že by se Vám paleta upnutá ve stroji rozechvěla. Můžete tak bez obav hrubovat s velkým úběrem, vrtat velké průměry do plného materiálu, apod. Obecně platí pravidlo, **co vydrží stroj, vydrží i paletizace.**

### **Vysoká přesnost**

Speciální diferenciální systém nastavení polohy palety zaručuje vysokou přesnost opakovaného najetí. Výsledek měření přesnosti provedené firmou MAS - Kovosvit Sezimovo Ústí si můžete prohlédnout [zde](#). Ze závěrů plyne přesnost opakovaného najetí do 0.01 mm, což je současně velikost regulačního kroku při vzájemném vyrovnávání palet.



### **Současná výroba několika součástí najednou**

Na každé paletě může být jiný upínač pro jinou výrobu či operaci. Proto je možné vyrábět více součástí na jednom stroji zároveň nebo provádět na jedné součásti v souběhu hned několik operací.

### **Dlouhá životnost**

Protože jsou všechny středící plochy nitridovány, vydrží paletizace měnit palety s nejvyšší přesností po opravdu dlouhou dobu.

### **Rychlost výměny**

Výměnu palety hravě zvládnete za přibližně 30 sekund.

### **Jednoduché výškové seřízení vozíku**

Vozík lze snadno seřídít podle výšky stolu Vašeho stroje otočením jediného šroubu.



### **Otočný systém výměny palety**

Jeden vozík unese dvě palety. Ty lze mezi sebou vyměňovat pomocí otočného systému.



### **Separace třísek a chladicí kapaliny**

Paleta vyjmutá ze stroje má na sobě množství chladicí kapaliny a třísek. Na vozíku se při výměně přetočí, tím odpadnou třísky a odkape z ní chladicí kapalina. Třísky se zachytávají ve sběrném sítu, odkud je lze snadno vynést. Kapalina steče do nádoby a může být dále využita. Celý systém tedy zachovává čistotu a usnadňuje obsluhu práci.



### **Jednoduché ovládání**

Obsluhovat paletizaci rozhodně není nic těžkého. Po ukončení činnosti stroje se odjistí paleta, přistaví se vozík a přetáhne se paleta ze stroje na vozík. Otáčením kliky se dostane nová paleta do pracovní polohy, odkud se vtáhne do stroje. Odjede se s vozíkem, zajistí se paleta a stroj může běžet dál. Dále jsou možnosti pneumatického případně elektromechanického ovládání.

### **Snadná instalace**

Celý systém je mechanický, proto není třeba při instalaci žádných přívodů elektřiny, stlačeného vzduchu, apod. (týká se pouze základního provedení)

Pro bližší informace prosím kontaktujte zástupce:



**ADATE, s.r.o.**

Midlochova 10, CZ - 644 00 Brno

tel. +420 603 997 477, fax +420 537 036 902

Internet: [www.adata.cz](http://www.adata.cz), E-mail: [info@adata.cz](mailto:info@adata.cz)

IČ: 28278577, DIČ: CZ28278577

Společnost je zapsaná v obchodní rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně oddíl C, vložka 58235